

Planning de rentrée 2025-2026

Nouveauté : Les élèves devront se présenter dès le premier jour avec la tenue du collège*.

6 ^{ème}	5 ^{ème}	4 ^{ème}	3 ^{ème}
Mardi 19 août	mercredi 20 août	Mardi 19 août	mercredi 20 août
8h30-15h00	08h00-11h00	08h00-11h00	08h30-11h30
Début des cours jeudi 21 août en fonction de l'emploi du temps			
A noter : La messe de l'enseignement Catholique aura lieu le samedi 23 août à 09h00 à l'église St. Jean Baptiste de BRAS-PANON			

Informations de rentrée – Août 2025

- **Visite du collège** : Une visite de l'établissement est prévue le **jeudi 14 août 2025 de 10h00 à 11h00**, exclusivement pour les **nouveaux élèves** des niveaux **5e, 4e et 3e**.
- **Tenue du collège*** : Les tenues doivent être commandées auprès de **BOURBON PALTO** cf. bon de commande en annexe.
- **Rentrée des élèves de 6e – Mardi 19 août** : Les élèves de 6e seront accueillis pour une journée complète en compagnie de leur **professeur principal**, qui leur présentera le fonctionnement du collège et leur fera visiter les lieux. Ils devront venir avec un **cartable léger**, contenant de quoi **écrire et prendre des notes**. **Le déjeuner au collège sera obligatoire pour tous les élèves ce jour-là.**
- **Rentrée des élèves de 5e, 4e et 3e** : Le jour de leur rentrée, les élèves seront pris en charge par leur **professeur principal**, qui leur communiquera toutes les informations utiles. Ils devront se présenter avec un **cartable léger**, contenant de quoi écrire et prendre des notes. Il leur sera remis :
 - la collection des **manuels scolaires**,
 - un **courrier de confirmation de statut** pour les élèves externes.
- Le service de restauration débutera pour les demi-pensionnaires à partir du **jeudi 21 août 2025**.

L'équipe de direction